



1. DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

El Sistema de Renovación de Oxígeno y Eliminación de CO2 es una solución avanzada diseñada para garantizar un ambiente seguro y saludable en bunkers, refugios y otras instalaciones críticas. Este sistema se encarga de mantener niveles óptimos de oxígeno y eliminar el dióxido de carbono, asegurando el bienestar de los ocupantes durante períodos prolongados.

2. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

● 2.1 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

- **Modelo:** O2-CO2 Renew Pro 3000
- **Capacidad de Renovación de Oxígeno:** Hasta 300 m3/h
- **Eliminación de CO2:** Eficiencia de eliminación del 99.9%
- **Consumo Energético:** 150 W
- **Dimensiones:** 60 cm x 40 cm x 30 cm
- **Peso:** 25 kg
- **Ruido:** 40 dB (nivel de ruido bajo)

● 2.2 COMPONENTES CLAVE

- **Filtros de Carbono Activado:** Capturan compuestos orgánicos volátiles y mejoran la calidad del aire.
- **Sistemas de Ventilación:** Integración de ventiladores de alta eficiencia que permiten un flujo de aire controlado.
- **Sensores de CO2 y O2:** Monitorean en tiempo real los niveles de gases y ajustan automáticamente el funcionamiento del sistema.
- **Control Digital:** Pantalla LCD que muestra el estado del sistema, niveles de oxígeno y CO2, y alertas de mantenimiento.

3. BENEFICIOS DEL SISTEMA

● 3.1 MEJORA DE LA CALIDAD DEL AIRE

- **Ambiente Saludable:** Mantiene niveles de oxígeno entre 19.5% y 23.5%, ideales para la supervivencia.
- **Prevención de la Acumulación de CO2:** El sistema evita niveles peligrosos de dióxido de carbono, protegiendo la salud de los ocupantes.



● 3.2 EFICIENCIA ENERGÉTICA

- **Bajo Consumo:** Diseñado para operar de manera eficiente, lo que es crucial en situaciones donde el suministro eléctrico puede ser limitado.



● 3.3 MANTENIMIENTO SENCILLO

- **Fácil Acceso a Filtros:** Los filtros se pueden reemplazar fácilmente, reduciendo el tiempo y costo de mantenimiento.
- **Alertas Proactivas:** Notificaciones de mantenimiento y cambios de filtro para asegurar un rendimiento óptimo.

4. APLICACIONES

- **Bunkers y Refugios:** Proporciona un ambiente seguro durante emergencias prolongadas.
- **Instalaciones Militares:** Asegura la habitabilidad en entornos críticos.
- **Laboratorios y Centros de Investigación:** Ideal para áreas donde se requiere un control exhaustivo de la calidad del aire.

5. GARANTIA Y SOPORTE

- **Garantía:** 2 años de garantía completa.
- **Soporte Técnico:** Asistencia técnica disponible 24/7.
- **Capacitación:** Entrenamiento inicial para el personal encargado de operar el sistema.