

3. AVANTAGES DU SYSTÈME

3.1 AMÉLIORATION DE LA QUALITÉ DE L'AIR

- **Environnement sain:** maintient les niveaux d'oxygène entre 19,5 % et 23,5 %, idéal pour la survie.
- **Prévention de l'accumulation de CO₂:** Le système évite les niveaux dangereux de dioxyde de carbone, protégeant ainsi la santé des occupants.

3.2 EFFICACITÉ ÉNERGÉTIQUE

- **Faible consommation:** conçu pour fonctionner efficacement, ce qui est crucial dans les situations où l'alimentation électrique peut être limitée.

3.3 ENTRETIEN SIMPLE

- **Accès facile aux filtres:** les filtres peuvent être facilement remplacés, réduisant ainsi le temps et les coûts de maintenance.
- **Alertes proactives:** notifications de maintenance et modifications de filtres pour garantir des performances optimales.



4. DEMANDES

- **Bunkers et abris:** Fournit un environnement sûr lors d'urgences prolongées.
- **Installations militaires:** assure l'habitabilité dans des environnements critiques.
- **Laboratoires et centres de recherche:** Idéal pour les zones où un contrôle exhaustif de la qualité de l'air est requis.

5. GARANTIE ET ASSISTANCE

- **Garantie:** 2 ans de garantie complète.
- **Support technique:** assistance technique disponible 24/7.
- **Formation:** formation initiale du personnel en charge de l'exploitation du système.



1. DESCRIPTION DU PRODUIT

Le système de renouvellement de l'oxygène et d'élimination du CO2 est une solution avancée conçue pour garantir un environnement sûr et sain dans les bunkers, les abris et autres installations critiques. Ce système est chargé de maintenir des niveaux d'oxygène optimaux et d'éliminer le dioxyde de carbone, assurant ainsi le bien-être des occupants pendant des périodes prolongées.

2. CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

2.1 SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

- **Modèle:** O2-CO2 Renouveler Pro 3000
- **Capacité de renouvellement d'oxygène:** jusqu'à 300 m³/h
- **Élimination du CO2:** efficacité d'élimination de 99,9%
- **Consommation d'énergie:** 150 W
- **Dimensions:** 60 cm x 40 cm x 30 cm
- **Poids:** 25kg
- **Bruit:** 40 dB (faible niveau sonore)

2.2 COMPOSANTS CLÉS

- **Filtres à charbon actif:** capturent les composés organiques volatils et améliorent la qualité de l'air.
- **Systèmes de ventilation:** Intégration de ventilateurs à haut rendement qui permettent un flux d'air contrôlé.
- **Capteurs CO2 et O2:** surveillent les niveaux de gaz en temps réel et ajustent automatiquement le fonctionnement du système.
- **Contrôle numérique:** écran LCD qui affiche l'état du système, les niveaux d'oxygène et de CO2 et les alertes de maintenance.

CONTACT

+34 673 396 902
Plaza Salamero 12, 10ºB 50004
Zaragoza (Spain)
info@bunkerworld.eu
<https://bunkerworld.eu/>