



## 1. INTRODUCCIÓN

El Sistema de ventilación para bunkers y refugios es una solución integral diseñada para proporcionar un flujo de aire fresco y seguro en entornos cerrados y críticos. Este sistema garantiza la renovación del aire, la eliminación de contaminantes y el mantenimiento de condiciones óptimas de habitabilidad, esenciales para la seguridad y el bienestar de los ocupantes durante situaciones prolongadas.

## 2. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

### 2.1 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

- **Modelo:** VentiGuard Pro 500
- **Capacidad de Ventilación:** Hasta 500 m<sup>3</sup>/h
- **Consumo Energético:** 120 W
- **Dimensiones:** 70 cm x 50 cm x 35 cm
- **Peso:** 30 kg
- **Nivel de Ruido:** 38 dB (operación silenciosa)

### 2.2 COMPONENTES CLAVE

- **Ventiladores de Alta Eficiencia:** Equipados con tecnología EC (electronically commutated) para un rendimiento óptimo y bajo consumo energético.
- **Filtros de Alta Eficiencia:** Filtros HEPA que eliminan hasta el 99.97% de partículas de 0.3 micrones, asegurando aire limpio y libre de contaminantes.
- **Sistema de Control Inteligente:** Monitorea la calidad del aire, ajustando automáticamente la ventilación según los niveles de CO<sub>2</sub> y O<sub>2</sub>.
- **Opciones de Integración:** Compatible con sistemas de filtración y purificación existentes.

### CONTACTO

+34 673 396 902  
Plaza Salamero 12, 10ºB  
50004 Zaragoza (Spain)  
info@bunkerworld.eu  
<https://bunkerworld.eu/>

## 3. BENEFICIOS DEL SISTEMA

### 3.1 MEJORA DE LA CALIDAD DEL AIRE

- **Renovación Constante del Aire:** Proporciona un flujo continuo de aire fresco, evitando la acumulación de dióxido de carbono y otros contaminantes.

### 3.2 SEGURIDAD Y COMODIDAD

- **Ambiente Seguro:** Mantiene condiciones óptimas de temperatura y humedad, esenciales para estancias prolongadas en refugios.
- **Operación Silenciosa:** Diseñado para minimizar el ruido, creando un ambiente cómodo para los ocupantes.

### 3.3 EFICIENCIA ENERGÉTICA

- **Bajo Consumo Energético:** Su diseño eficiente permite una operación económica, crucial en situaciones donde la energía puede ser limitada.



## 4. APLICACIONES

- **Bunkers y Refugios:** Proporciona un ambiente seguro durante emergencias prolongadas.
- **Instalaciones Militares:** Asegura la habitabilidad en entornos críticos.
- **Laboratorios y Centros de Investigación:** Ideal para áreas donde se requiere un control exhaustivo de la calidad del aire.

## 5. GARANTIA Y SOPORTE

- **Garantía:** 2 años de garantía completa.
- **Sophite Técnico:** Asistencia técnica disponible 24/7.
- **Capacitación:** Entrenamiento inicial para el personal encargado de operar el sistema.

